

REGENERADORAS DE ACEITE DIELECTRICO



TEKBOM

REGENERADORA ACEITE DIELECTRICO VAC 500

- RECOMENDADO PARA TRANSFORMADORES
- MENORES DE 2,000 L
- DESGACIFICACIÓN DE VAPORES POR ALTO VACIO
- SERVICIO DE 5 DIAS



CARACTERÍSTICAS DE OPERACIÓN

- Amperaje total: 18.35 A en 220V
- Capacidad total: 600 L/hr
- Presión: < 100 psi
- Desplazamiento de la bomba de vacío: 12 PCM
- Voltaje de acometida: 220/440 Volts bifásica
- Vacío maximo: 20 µm.
- Con Procesador de Control Lógico (PLC)
- Temperatura calibrada a 60°C.
- Potencia Requerida 6.86 KV

APLICACIONES

- Eliminación de agua en aceites dieléctrico.
- Posibilidad de aditivar el aceite.
- Eliminación de sedimentos y bases.
- Incremento de rigidez > 40 KV

REQUERIMIENTOS DE USUARIO

- Voltaje a considerar; 220 / 440 V
- No considerar secado de caja de transformación

AREA

PESO APROX.

- 1.45 x 1.45 x 1.70mts.

- 600 Kg



PARTES ELÉCTRICAS



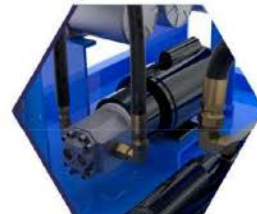
Banco de resistencias
(2) de 5000 Watts

2 Bombas de vacío
de 1/2 hp.



1 Bomba hidráulica de
admisión de 1 hp. 220 volts

1 Bomba hidráulica de
descarga de 1 hp. 220 volts



Gabinete electrónico
de automatización

REGENERADORA ACEITE DIELECTRICO VAC 1000

- RECOMENDADO PARA TRANSFORMADORES
- MENORES DE 2,000 L
- DESGACIFICACIÓN DE VAPORES POR ALTO VACIO
- SERVICIO DE 5 DIAS



CARACTERÍSTICAS DE OPERACIÓN

- Amperaje total: 55 A en 220V
- Capacidad total: 1000 - 1500 L/hr
- Presión: < 100 psi
- Desplazamiento de la bomba de vacío: 18 PCM
- Voltaje de acometida: 220/440 Volts trifásica
- Vacío maximo: 20 µm
- Con Procesador de Control Lógico (PLC)
- Temperatura calibrada a 60°C.
- Potencia Requerida 12.61 KV

APLICACIONES

- Eliminación de agua en aceites dieléctrico.
- Posibilidad de aditivar el aceite.
- Eliminación de sedimentos y bases.
- Incremento de rigidez > 40 KV

REQUERIMIENTOS DE USUARIO

- Voltaje a considerar; 220 / 440 V
- No considerar secado de caja de transformación

AREA

- 1.35 x 1.65 x 1.80mts.

PESO APROX.

- 900 Kg



PARTES ELÉCTRICAS



Banco de resistencias
(2) de 5000 Watts

3 Bombas de vacío
de 1/2 hp.



1 Bomba hidráulica de
admisión de 1 hp. 220 Volts

1 Bomba hidráulica de
descarga de 1 hp. 220 Volts



Gabinete electrónico
de automatización

REGENERADORA ACEITE DIELECTRICO VAC 2500

- RECOMENDADO PARA TRANSFORMADORES
- MENORES DE 2,000 L
- DESGACIFICACIÓN DE VAPORES POR ALTO VACIO
- SERVICIO DE 5 DIAS



CARACTERÍSTICAS DE OPERACIÓN

- Amperaje total: 106.63 A en 220V
- Capacidad total: 2500 - 3000 L/hr
- Presión: < 100 psi
- Desplazamiento de la bomba de vacío: 41 PCM
- Voltaje de acometida: 220/440 Volts bifásica
- Vacío maximo: 0.11 Torr
- Con Procesador de Control Lógico (PLC)
- Temperatura calibrada a 60°C.
- Potencia Requerida 32 KV

APLICACIONES

- Eliminación de agua en aceites dieléctrico.
- Posibilidad de aditivar el aceite.
- Eliminación de sedimentos y bases.
- Incremento de rigidez > 40 KV

REQUERIMIENTOS DE USUARIO

- Voltaje a considerar; 220 / 440 V
- No considerar secado de caja de transformación

AREA

1.80 x 2.20 x 1.80mts.

PESO APROX.

• 1600 Kg



PARTES ELÉCTRICAS



Banco de resistencias
(2) de 16000 Watts

Máquinas eléctricas:
1 Bomba de vacío de
2.4 hp. (ES-65 Edwards)



1 Bomba hidráulica de
admisión de 2 hp. 220 Volts

1 Bomba hidráulica de
descarga de 2 hp. 220 Volts



Gabinete electrónico
de automatización

REGENERADORA ACEITE DIELECTRICO VAC 9000

- RECOMENDADO PARA TRANSFORMADORES
- MENORES DE 35,000 L
- DESGACIFICACIÓN DE VAPORES POR ALTO VACIO
- SERVICIO DE 5 DIAS



CARACTERÍSTICAS DE OPERACIÓN

- Capacidad total: 9000 L/hr
- Presión: < 100 psi
- Desplazamiento de la bomba de vacío: 150 cfm
- Alto vacío
- Potencia requerida 149 KW
- Con procesador de control lógico (PLC)
- Temperatura calibrada a 60 C
- Conexión a tierra



APLICACIONES

- Eliminación de agua en aceites dieléctrico.
- Filtración hasta 10 µm.
- Posibilidad de aditivar el aceite.
- Eliminación de sedimentos y bases.

REQUERIMIENTOS DE USUARIO

- Voltaje a considerar; 220 / 440 V
- No considerar secado de caja de transformación

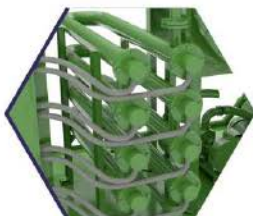
AREA

PESO APROX.

• 3.90 x 1.82 x 2.20 mts.

• 3500 Kg

PARTES ELÉCTRICAS



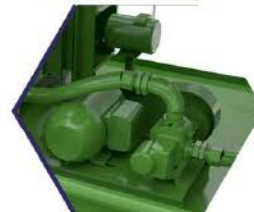
Banco de resistencias
(8) de 16000 Watts

1 Bomba de vacío
de 7.5 hp.
Edwards STOKES Mos.212



1 Bomba hidráulica
de admisión
ROPER de 5 hp

1 Bomba hidráulica
de descarga
ROPER de 5 hp



Gabinete electrónico
de automatización