

REGENERADORAS DE ACEITE HIDRÁULICO



TEKBOM



REGENERADORA ACEITE HIDRAULICO

VAC 500

CARACTERÍSTICAS DE OPERACIÓN

- Capacidad total: 600 L/hr
- Presión: < 100 psi
- Desplazamiento de la bomba de vacío: 47 cfm
- Voltaje de acometida: 220/440 Volts bifásica o trifásica con conexión a tierra
- Con procesador de control lógico (PLC)
- Temperatura calibrada a 100 C
- Conexión a tierra

APLICACIONES

- Eliminación de agua en aceites 5 ppm.
- Filtración hasta 1 µm.
- Posibilidad de aditivar el aceite.
- Eliminación de sedimentos y bases.

REQUERIMIENTOS DE USUARIO

- Acometida requerida: 15 KV

AREA

- 1.40 x 1.40 mts.

PESO APROX.

- 650 Kg

PARTES ELÉCTRICAS



Banco de resistencias (2) de 5000 Watts

1 Bomba de vacío de 3 hp.



1 Bomba hidráulica de admisión de 2 hp 220 Volts

1 Bomba hidráulica de descarga de 2 hp 220 Volts



Gabinete electrónico de automatización

REGENERADORA ACEITE HIDRAULICO

VAC 1000



CARACTERÍSTICAS DE OPERACIÓN

- Capacidad total: 1500 L/hr
- Presión: < 100 psi
- Desplazamiento de la bomba de vacío: 120 cfm
- Voltaje de acometida: 220/440 Volts
- Con procesador de control lógico (PLC)
- Temperatura calibrada a 100 C
- Conexión a tierra

APLICACIONES

- Eliminación de agua en aceites 5 ppm.
- Filtración hasta 1 µm.
- Posibilidad de aditivar el aceite.
- Eliminación de sedimentos y bases.

REQUERIMIENTOS DE USUARIO

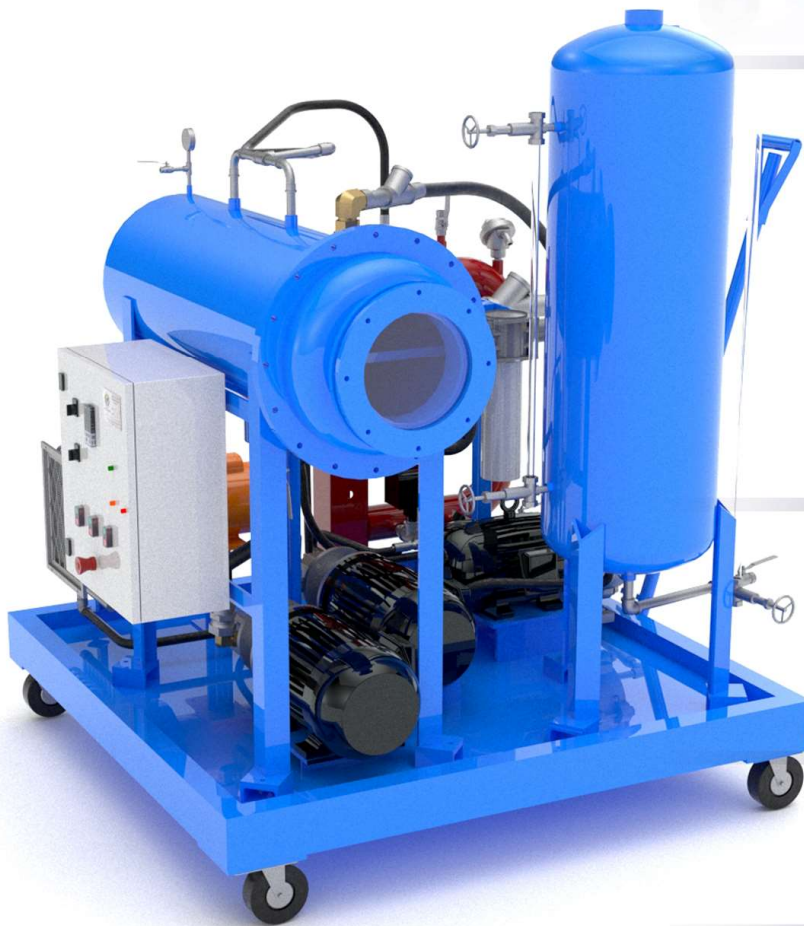
- Acometida requerida: 20 KV
- Voltaje a Considerar 220/440 Volts

AREA

- 2.50 x 2.50 mts.

PESO APROX.

- 1100 Kg



PARTES ELÉCTRICAS



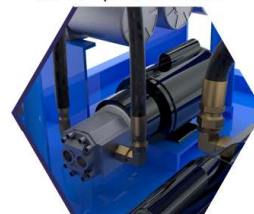
Banco de resistencias (2) de 1600 Watts

1 Bomba de vacío de 10 hp.



1 Bomba hidráulica de admisión de 2 hp 220 Volts

1 Bomba hidráulica de descarga de 2 hp 220 Volts



Gabinete electrónico de automatización

REGENERADORA ACEITE HIDRAULICO

VAC 5000



CARACTERÍSTICAS DE OPERACIÓN

- Capacidad total: 5000 L/hr
- Presión: < 100 psi
- Desplazamiento de la bomba de vacío: 336 cfm
- Alto vacío
- Potencia requerida 87.87 KV y 128 AMP
- Con procesador de control lógico (PLC)
- Temperatura calibrada a 100 C
- Conexión a tierra

APLICACIONES

- Eliminación de agua en aceites 5 ppm.
- Filtración hasta 1 µm.
- Posibilidad de aditifivar el aceite.
- Eliminación de sedimentos y bases.

REQUERIMIENTOS DE USUARIO

- Considerar 200 AMP
- Voltaje a considerar; 220 / 440 V

AREA

PESO APROX.

- 2.70 x 2.20 mts.

- 2000 Kg

PARTES ELÉCTRICAS



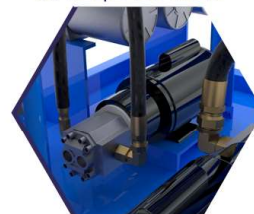
Banco de resistencias
(4) de 16000 Watts

1 Bomba de vacío
de 25 hp.



1 Bomba hidráulica
de admisión
de 3 hp 220 Volts

1 Bomba hidráulica
de descarga
de 3 hp 220 Volts



Gabinete electrónico
de automatización