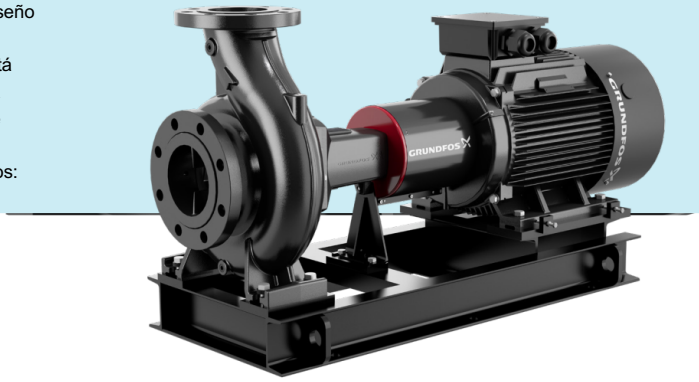
Bomba de succión de extremo largo acoplado

GRUNDFOS NK

La gama NK ofrece eficiencias líderes en la industria que te dejan preparado incluso para futuras regulaciones de eficiencia. Con un diseño extraíble en la parte trasera y una junta revolucionaria de cara dura, la bomba NK está diseñada para facilitar el servicio y mejorar la fiabilidad, minimizando los costos anuales de mantenimiento durante toda la vida útil de la bomba. El NK cumple la promesa de Grundfos: está en la zona de confort de todos.



PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

Instalación

El robusto diseño del bastidor base NK garantiza una alineación duradera de la bomba y el motor.

El robusto bastidor proporciona una base para bombas NK sin embutido que utilizan motores que funcionan a 6 polos, 4 polos y 2 polos de velocidad por debajo de 55kW. El embutido solo se recomienda para bombas que funcionen con motores de 2 polos por encima de 45 kW.

El diseño de brida suelta para la entrada/salida de las versiones PN16/PN25 mejora el tiempo de instalación y la seguridad y evita fugas en las bridas.

El diseño de descarga en línea central superior permite la autoventilación y diseños de tuberías más compactos.

Eficiencia y fiabilidad

Eficiencias líderes en la industria con las que puede contar, basadas en la avanzada Dinámica de Fluidos Computacional (CFD).

La eficiencia del motor IE3 es estándar y, con la opción de actualizar a IE4, el retorno de la inversión (ROI) y un menor consumo de energía le ofrecen una instalación más sostenible y rentable.

El sello de carbide de silicio/carbide de silicio (SiC/SiC) tiene un nuevo y revolucionario diseño robusto que ofrece una mayor gama de temperaturas, mejor manejo de abrasivos y una vida útil más larga en comparación con los diseños estándar.

No hay necesidad de preocuparse por el desgaste excesivo de las juntas mecánicas y los rodamientos o las pérdidas de energía debido al desalineamiento, ya que el diseño del soporte para rodamientos NK permite su producción con un solo proceso de fabricación, eliminando las razones habituales para el desalineamiento dentro de una bomba acoplada a largo plazo.

El diseño optimizado del impulsor de acero inoxidable aumenta la eficiencia y reduce el NPSH necesario.

Los impulsores equilibrados reducen el ruido y la vibración, lo que permite un funcionamiento silencioso y prolonga la vida de las juntas y los rodamientos.

Los modelos más grandes (DN 100 y superiores) tienen un diseño interno de doble volutería que aumenta la eficiencia, reduce los costos del ciclo de vida y prolonga la vida de las juntas y rodamientos.

La palanca difusora fundida de manera integral reduce la turbulencia de entrada.

Facilidad de mantenimiento

Volute montada en el pie para una mayor estabilidad de la bomba.

El diseño de la bomba de acoplamiento largo permite el servicio de la bomba sin quitar la carcasa de la bomba de la tubería.

El diseño de acoplamiento del espaciador opcional permite la extracción trasera y un fácil acceso al sello mecánico sin quitar el motor o alterar la tubería.

Aplicaciones

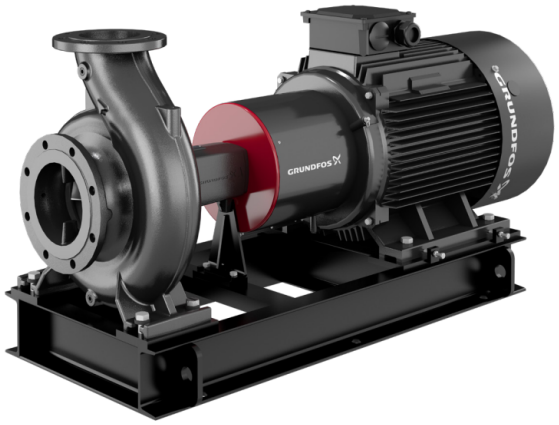
- HVAC (Refrigeración/Calefacción)
- Energía de distrito
- Industrial
- Servicio de agua

133774013377_CBSCBS__NKNK__A4A4__art01art01_PEFBPEFB

GRUNDFOS

DATOS TÉCNICOS

NK	
FLUJO, Q	MÁX. 1000 m3/h
CABEZA, H	MAX. 80 m
TEMPERATURA	-25 a +140 oC
PRESIÓN DE TRABAJO	PN10, PN16, PN25
RANGO kW	Hasta 315 kW
VELOCIDAD	3600, 1800, 1200 rpm
TAMAÑOS DE DESCARGA	DN32 a DN250 Línea central: DN32 - DN200 Tangencial: DN250



BrandBox

GRUNDFOS Holding A/S
Poul Due Jensens Vej 7
DK-8850 Bjerringbro
Tel: +45 87 50 14 00
www.grundfos.com

GRUNDFOS